

JTFE 400

ÖZELLİKLER	BİRİM	METOD	SONUÇLAR
FİZİKSEL - MEKANİK - ELEKTRİKSEL			
YOĞUNLUK	g/cm ³	ASTM D792	2,14 - 2,18
SERTLİK	/	ASTM D2240	≥51
KOPMA MUKAVEMETİ	N/mm ²	ISO 12086 ISO 527	≥24
KOPMA UZAMASI	%	ISO 12086 ISO 527	≥250
%1 DEFORMASYONDAKİ BASINÇ DAYANIMI	N/mm ²	ASTM D695	4 - 5
25°C, 24S, 13,7N/mm ² YÜK ALTINDAKİ DEFORMASYON	%	ASTM D621	≤17
24S, 25°C DE KALICI DEFORMASYON	%	ASTM D621	≤9
260°C, 24s, 41N/mm ² YÜK ALTINDAKİ DEFORMASYON	%	ASTM D621	≤32
24S, 25°C DE KALICI DEFORMASYON	%	ASTM D621	≤19
DARBE DAYANIMI	J/m	ASTM D256	153
DİNAMİK SÜRTÜNME KATSAYISI	/	ASTM D1894 ASTM D3702	0,06
AŞINMA	/	ASTM D3702	2,900
PV HIZI 3 m/min - 30m/mm - 300 m/mm	N/mm ² · m/min	/	2,4 - 4,2 - 5,7
DİELEKTRİK DAYANIMI (0,5 mm KALINLIKTAKİ NUMUNEDE)	KV/mm	ASTM D149	≥40
60 HZ VE 1.000.000 HZ DE DİELEKTRİK SABİTİ	/	ASTM D150	2,05 - 2,10
HACİM DİRENCİ	Ω · cm	ASTM D257	10 ¹⁸
YÜZEY DİRENCİ	Ω	ASTM D257	10 ¹⁷
TERMAL			
SICAKLIK (MİN-MAX)	°C	/	-200 / 260
TERMAL GENLEŞME (25-100°C)	0,00001 (mm/mm)/°C	ASTM D696	12 - 13

