

JTFE 420

ÖZELLİKLER	BİRİM	METOD	SONUÇLAR
FİZİKSEL - MEKANİK - ELEKTRİKSEL			
YOĞUNLUK	g/cm ³	ASTM D792	3,25 - 3,35
SERTLİK	/	ASTM D2240	≥65
KOPMA MUKAVEMETİ	N/mm ²	ISO 12086 ISO 527	≥17
KOPMA UZAMASI	%	ISO 12086 ISO 527	≥180
%1 DEFORMASYONDAKİ BASINÇ DAYANIMI	N/mm ²	ASTM D695	10 - 10,5
25°C, 24S, 13,7N/mm ² YÜK ALTINDAKİ DEFORMASYON	%	ASTM D621	≤6,5
24S, 25°C DE KALICI DEFORMASYON	%	ASTM D621	≤3
DİNAMİK SÜRTÜNME KATSAYISI	/	ASTM D1894 ASTM D3702	0,13
AŞINMA	/	ASTM D3702	20 - 30
TERMAL			
SICAKLIK (MİN-MAX)	°C	/	-200 / 260
TERMAL GENLEŞME (25-100°C)	0,00001 (mm/mm)/ °C	ASTM D696	10 - 12

